




## CECHY PRODUKTU

Otwornica bimetalowa której zęby wykonano ze stali narzędziowej szybko tnącej HSS M3, korpus ze stopowej stali sprężynowej. Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności aluminium oraz stali, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna. Przystosowana do umocowania adaptera do uchwytu sześciokątnego lub SDS-plus. Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego. Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro. Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI umożliwia wiercenie w materiałach różnej twardości. Na powierzchniach bocznych otwornica posiada otwory umożliwiające łatwiejsze usunięcie krążka pozostałego po wierceniu. Głębokość wiercenia 38 mm. Pakowane na zawieszce.



KOD	ŚREDNICA [CAL]	ŚREDNICA [MM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W STALI [RPM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W ŻELIWIE [RPM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W MOSIĄDZU [RPM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W ALUMINIUM [RPM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W DREWNI [RPM]	
27514	9/16	14	580	400	790	900	800	25/200
27516	5/8	16	550	365	730	825	760	25/200
27519	3/4	19	460	300	600	690	680	25/200
27520	25/32	20	445	290	580	660	640	25/200
27522	7/8	22	390	260	520	585	560	25/200
27524	15/16	24	370	245	495	555	520	25/200
27525	1	25	350	235	470	525	500	25/200
27527	1-1/16	27	325	215	435	480	500	25/100
27529	1-1/8	29	300	200	400	450	450	25/100
27530	1-3/16	30	285	190	380	425	430	25/100
27532	1-1/4	32	275	180	360	410	410	25/100
27535	1-3/8	35	250	165	330	375	370	25/100
27538	1-1/2	38	230	150	300	345	330	25/100
27540	1-9/16	40	220	145	290	330	310	25/100
27544	1-3/4	44	195	130	260	295	250	25/100
27546	1-13/16	46	190	125	250	285	230	25/100
27548	1-7/8	48	180	120	240	270	210	25/100

**PROLINE®**



<https://pl-pl.facebook.com/ProlineTools>

[www.proline-tools.com](http://www.proline-tools.com)



## CECHY PRODUKTU

Otwornica bimetalowa której zęby wykonano ze stali narzędziowej szybko tnącej HSS M3, korpus ze stopowej stali sprężynowej. Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności aluminium oraz stali, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna. Przystosowana do umocowania adaptera do uchwytu sześciokątnego lub SDS-plus. Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego. Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro. Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI umożliwia wiercenie w materiałach różnej twardości. Na powierzchniach bocznych otwornica posiada otwory umożliwiające łatwiejsze usunięcie krążka pozostałego po wierceniu. Głębokość wiercenia 38 mm. Pakowane na zawieszce.



KOD	ŚREDNICA [CAL]	ŚREDNICA [MM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W STALI [RPM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W ŻELIWIE [RPM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W MOSIĄDZU [RPM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W ALUMINIUM [RPM]	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA W DREWNI [RPM]	
27551	2	51	170	115	230	255	200	25/100
27554	2-1/8	54	160	105	210	240	190	25/100
27557	2-1/4	57	150	100	200	225	185	10/40
27560	2-3/8	60	140	95	190	220	180	10/40
27564	2-1/2	64	135	90	180	205	180	10/40
27567	2-5/8	67	130	85	170	195	170	10/40
27568	2-11/16	68	130	85	165	190	165	10/40
27570	2-3/4	70	125	80	160	185	160	10/40
27573	2-7/8	73	120	80	160	180	155	10/40
27583	3-1/4	83	105	70	140	155	140	6/24
27592	3-5/8	92	95	60	120	140	125	6/24
27595	3-3/4	95	90	60	120	135	120	6/24
27602	4	102	85	55	110	130	100	6/24
27605	4-1/8	105	80	55	110	120	100	4/24
27621	4-3/4	121	70	45	90	95	85	4/24
27627	5	127	65	40	85	90	85	4/24
27640	5-1/2	140	60	35	80	85	80	2/12

**PROLINE®**